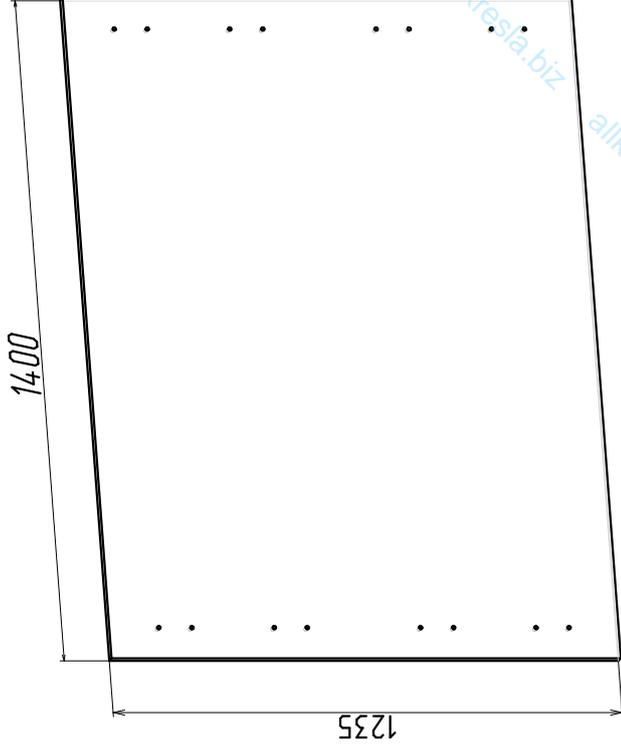


Инструкция по сборке

RIVA

Фабрика офисной мебели.
Столешница Б.СПРГ-3

Габаритные размеры
Ширина 1400мм высота 1235мм толщина 22мм.



1. Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет.
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
Предприятие изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью.

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.).
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла.

Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

3. Комплектность изделия.

Поз.	Наименование	Готовая деталь		Толщ	Кол.
		Длина	Ширина		
1	Столешница	1400	1235	22	1

Первый размер детали указывает на направление текстуры.
В комплектацию изделия входит комплект фурнитуры.

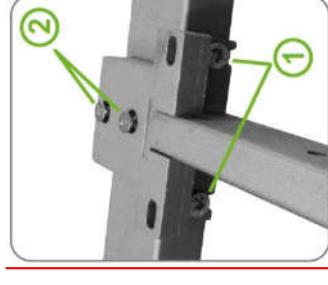
4. Состав комплекта фурнитуры.

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
2		Фурторка металл. с распорным шариком	16

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомиться с указаниями по сборке. За повреждение изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несет.

Крепежные винты входят в комплект крепежа металлокаркаса.

5. Последовательность сборки.



При сборке металлокаркаса необходимо соблюдать следующую последовательность действий.

- Наживите винты 1 на П-образной опоре.
- Наденьте траверсу пазами на винты 1.
- Наживите винты 2 в отверстия на траверсе.
- Затянуть до упора винты 1.
- Затянуть до упора винты 2.

Для сборки изделия необходима отвертка.

